

舍得系列酒陈酿及精加工技改扩能项目（二期）

竣工环境保护验收意见

2024年12月24日，遂宁清澄环保咨询有限公司在舍得酒业股份有限公司内召开了舍得系列酒陈酿及精加工技改扩能项目（二期）竣工环境保护验收会，参加会议的有建设单位舍得酒业股份有限公司，编制单位及会议邀请专家，会议成立了验收组（名单附后）。验收组查看了项目建设及环保措施落实情况，听取了建设单位关于项目基本情况的介绍和验收单位关于验收调查报告内容的详细汇报。经过认真讨论评议，形成以下验收意见。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

为逐步实现产品的升级换代，进一步高档化和精品化，提高公司经济效益，原四川沱牌曲酒股份有限公司于2007年提出“舍得系列酒陈酿及精加工技改扩能项目”，在舍得酒业股份有限公司厂区内建设，主要建设6栋酿造车间、2栋精加工车间、4栋储存车间、包装材料库、辅料库，改造冷却水循环系统、粉碎工段除尘系统，建成后新增成品酒生产能力2.0万吨/a（其中舍得酒626吨，曲酒789吨，特曲1722吨和其它系列白酒16863吨。）；年精加工代用品酒30000吨。由于市场原因，本项目分两期建设，一期完成56栋、55栋、54栋酿酒车间建设，及粉碎工段除尘系统改造，取消精加工车间建设、冷却水循环系统改造，储存车间、包装材料库、辅料库依托其他项目建设，达到年产1万吨成品白酒的生产能力，取消代用品酒生产，一期于2023年2月完成竣工环境保护验收。二期完成57栋酿酒车间建设，即本项目，建成后达到年产2813吨成品白酒的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目性质为技改，2007年4月13日，遂宁市经济委员会以遂宁市技改备案（2007）2号对本项目进行了备案。2007年5月由中国轻工业成都设计工程有限公司编制完成本项目环境影响报告书；2007年6月13日，原四川省环境保护局以川环建函（2007）782号对本项目环境影响报告书作出审查批复。57栋酿酒车间已于2008年完成技改，由于市场原因，技改后一直未启动，2024年4月完

成对生产设备更新，并于 2024 年 4 月 16 日开始试运行，目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，基本符合验收监测条件，即本次验收“舍得系列酒陈酿及精加工技改扩能项目(二期)”。项目从立项到调试运行无环境投诉、违法或处罚记录等。

(三) 投资情况

项目实际总投资 1970 万元，环保投资 15.8 万元。

(四) 验收范围

本次验收范围主要是 57 栋酿酒车间，依托的环保设施不在本次验收范围内。

二、工程变动情况

本项目环评设计新建 6 栋酿造车间、2 栋精加工车间、4 栋储存车间、包装材料库、辅料库，改造冷却水循环系统、粉碎工段除尘系统，建成后新增成品酒生产能力 2.0 万吨/a（其中舍得酒 626 吨，曲酒 789 吨，特曲 1722 吨和其它系列白酒 16863 吨。）；年精加工代用品酒 30000 吨。由于市场原因，本项目分期建设，一期建设 3 栋酿酒车间，其中精加工车间取消建设，储存车间、包装材料库、辅料库依托其他项目建设，达到年产 1 万吨成品白酒的生产能力，取消代用品酒生产；二期建设 1 栋酿酒车间，年产 2813 吨成品白酒。本项目建设规模、生产能力均减小，污染物排放量随之减小，根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号），以上变动不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

厂区采取雨污分流，废水主要包括蒸酒锅底水、黄水、酿酒冷却水、车间冲洗废水和生活污水。

生活污水：本项目不新增员工，在舍得酒业股份有限公司调剂，生活污水经厂区已建预处理设施预处理后通过厂区污水管网进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

蒸酒底锅水：主要污染物为 COD、BOD₅、悬浮物、氨氮等，通过车间废水收集管道进入厂区污水管网再进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标

准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

黄水：全部回用于窖池养护、窖泥培养、底锅串蒸。

酿酒冷却水：主要污染物为 COD、BOD₅、悬浮物、氨氮等，通过车间废水收集管道进入厂区污水管网再进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

车间冲洗废水：本项目定期对酿酒车间进行冲洗，冲洗废水通过车间废水收集管道进入厂区污水管网再进入舍得酒业股份有限公司污水处理站，处理达《发酵酒精和白酒工业水污染物排放标准》（GB27631-2011）表 2 中直接排放标准限值后排入涪江，后期园区污水处理厂建成后则依托园区污水处理厂达标处理。

（二）废气

本项目仅有少量无组织排放的工艺废气产生，主要是水蒸气和酒蒸汽的混合物，产品经接酒桶收集后由密闭酒罐车转至酒库验收点验收储存，能尽可能减少无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来源于酿酒车间酿酒设备。

①选用低噪声设备，定期进行设备检修，车间密闭，对设备进行减震、隔声等措施降噪。

②车间内设备布局时尽可能将高噪声设备设置在车间中部，将辅助的噪声较小的设备设置在车间边部。

（四）固体废物

本项目固体废物主要来源于生产过程中产生的丢糟及员工生活垃圾，无危险废物产生。

丢糟：酿酒发酵产生的丢糟，即产即清，委托四川沱牌生物科技有限公司处置。

生活垃圾：生活垃圾分类袋装收集后交由环卫部门统一清运处理。

四、工程建设对环境的影响

根据验收监测数据及检查结果表明，本项目的废水、废气、噪声、固废均能满足环保管理要求，项目对周边环境影响较小。

五、还需进一步整改及优化处

(1) 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，提高员工素质和环保意识，确保污染物长期、稳定达标排放。

(2) 加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，注意风险防范，防止发生污染和安全事故。

六、验收结论

验收组在舍得酒业股份有限公司详细调阅了本项目的环评文件、环评批复，听取了验收单位对项目的详细介绍，详细观察了本项目的环保设施的建设和运行情况，本项目与环评相比未发生重大变动，环保设施运行正常。根据监测数据，污染物排放情况满足相关要求，验收组同意通过舍得系列酒陈酿及精加工技改扩能项目（二期）竣工环境保护验收。

舍得系列酒陈酿及精加工技改扩能项目 (二期) 竣工环境保护验收签到表

时间：2024年12月24日

地点：舍得酒业股份有限公司厂区

	姓名	单位	职务/职称	联系电话	备注
组长	陈程	清澄环保	经理	15700352059	
参加 人员	李屹	生态环境部	高工	15388377978	
	谢勇	初教中心	高工	15982576680	
	孙强	射洪生态环境局	工程师	18082044916	
	李强	舍得酒业	工程师	15982544008	
	陈强	舍得酒业	经理	15884525207	
	王强	舍得酒业	高工	1808256251	